

## SELECCIÓN Y DATOS DE ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo</b>	Revestimiento Epóxico Flexible
<b>Descripción</b>	Compuesto para juntas y recubrimiento elastomérico de mantenimiento industrial, tolerante a la preparación de superficies, ofrece una resistencia química moderada y una excelente adherencia a una amplia variedad de sustratos, incluidos el asfalto y el concreto. Forma una excelente barrera sobre arena, tierra o roca cuando se aplica a geotextiles adecuados.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 100% sólidos, sin COV's</li> <li>• Excelente resistencia al impacto</li> <li>• Excelente flexibilidad, elongación &gt;300%</li> <li>• Resistencia química moderada</li> </ul>
<b>Usos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Capa base para puentado de grietas</li> <li>• Relleno para juntas de expansión</li> <li>• Relleno de grietas</li> <li>• Recubrimiento de contención secundaria</li> <li>• Recubrimiento sobre tierra y geotextil</li> </ul>
<b>Color</b>	Gris claro, azul
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Espesor de película seca (EPS)</b>	15 – 20 milésimas de pulgada por capa en superficies horizontales 6 – 10 milésimas de pulgada en superficies verticales
<b>Contenido de sólidos</b>	100% por volumen

## SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

<b>Todos</b>	El sustrato debe estar limpio, seco y libre de contaminantes.
<b>Acero</b>	<p>Inmersión: SSPC-SP 10/NACE 2 Cercano a metal blanco con perfil de anclaje de 2.5 – 3.5 milésimas de pulgada.</p> <p>No inmersión: SSPC-SP 6/NACE 3 Limpieza comercial con perfil de anclaje de 1.5 – 3.0 milésimas de pulgada, SSPC-SP 2/SSPC-SP 3 limpieza manual/mecánica son adecuadas para ambientes moderados.</p> <p>Auto imprimante sobre acero.</p>
<b>Unidades de concreto o losas de concreto</b>	El concreto debe curarse 7 días a 24°C y 50% de humedad relativa o equivalente. Prepare las superficies de acuerdo con SSPC-SP 13/NACE 6 El perfil de superficie requerido es CSP 3– 5. Los huecos en las superficies de concreto pueden requerir relleno. Las juntas de mortero deben curarse por un mínimo de 15 días. Imprima con Novocoat SC1100 Concrete Primer.
<b>Superficie previamente pintada</b>	Consulte al departamento de servicio técnico de ErgonArmor.

## MEZCLA Y ADELGAZADOR

<b>Proporción</b>	1 parte de resina por 1 parte de endurecedor por volumen.
<b>Mezclado</b>	Mezcle partes iguales de resina y endurecedor a fondo hasta que el color del material sea uniforme y no tenga rayas.
<b>Adelgazador</b>	No adelgace.
<b>Vida útil</b>	3 horas a 4°C 2 horas a 24°C 1 hora 30 minutos a 33°C
	La vida útil es más corta a temperaturas más altas. Un volumen mayor de material mezclado tendrá una vida útil más corta que un volumen menor.
<b>Limpieza</b>	MEK

## GUÍA DE APLICACIÓN

<b>Aplicación por aspersión</b>	Se ha determinado que el siguiente equipo de aspersión es adecuado y está disponible de fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
<b>Componente plural de pulverización sin aire</b>	Póngase en contacto con el servicio técnico de ErgonArmor para obtener orientación.
<b>Aspersión por Airless de una succión</b>	<p>Tamaño de la boquilla: 0.021 pulgadas</p> <p>Tamaño de la bomba: 56:1 o mayor</p> <p>Salida: 3500 –5500 psi, sin filtro</p> <p>Longitud de la manguera: 50 pies x 3/8 pulg de DI</p> <p>Longitud del chicote: 6 –10 pies x 1/4 pulg de DI</p>
	La resina de la Parte A y el endurecedor de la Parte B deben calentarse individualmente antes de mezclar para que el producto se atomice correctamente para depositar la pintura al sustrato. El producto mezclado debe aplicarse dentro de los 20 minutos posteriores a la mezcla.
<b>Brocha/Rodillo</b>	Puede aplicarse con brocha o rodillo. Tenga en cuenta la vida útil cuando utilice estos métodos

## TIEMPO DE CURADO Y PARA RECUBRIR

Ventana de Recubrimiento a 24°C	24 horas
Libre de huellas a 24°C	48 horas
Tráfico ligero a 24°C	7 días
Curado completo a 24°C	7 días



## SEGURIDAD

**Seguridad** Las mezclas y aplicaciones de este producto presentan ciertos riesgos. Lea y siga la información, precauciones e instrucciones de primeros auxilios en las etiquetas de cada producto y las hojas de datos de seguridad antes de usar.

**Ventilación** Proporcione una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el material haya curado cuando se use en áreas cerradas.

## EMBALAJE Y RENDIMIENTO TEÓRICO

ARTÍCULO #	PRODUCTO	EMBALAJE
M-ER1010-2GLBK-01	Novocoat ER1000 Elastomeric Liquid Equipo Cada kit incluye: - Resina Parte A, gris claro	20 libras (9.1 kg) / 2 galón (7.6 litros)
	- Parte B Endurecedor	12 libras (5.4 kg) / 1 galón (3.8 litros)
		8.1 libras (3.7 kg) / 1 galón (3.8 litros)
M-ER1050-2GLBK-01	Novocoat ER1000 Elastomeric Liquid Equipo Cada kit incluye: - Parte A Resina, Azul	20 libras (9.1 kg) / 2 galón (7.6 litros)
	- Parte B Endurecedor	12 libras (5.4 kg) / 1 galón (3.8 litros)
		8.1 libras (3.7 kg) / 1 galón (3.8 litros)
M-ER1050-10GLKT-01	Novocoat ER1000 Elastomeric Liquid Equipo Cada kit incluye: -Parte A Resina, Azul	60 libras (27 kg) / 5 galón (19 litros)
	-Parte B Endurecedor	40.5 libras (18.4 kg) / 5 galón (19 litros)
M-ER1010-10GLKT-01	Novocoat ER1000 Elastomeric Liquid Equipo Cada kit incluye: -Resina Parte A, gris claro	60 libras (27 kg) / 5 galón (19 litros)
	-Parte B Endurecedor	40.5 libras (18.4 kg) / 5 galón (19 litros)

**Rendimiento teórico** 24.80 metros cuadrados por galón a 6 mils  
7.43 metros cuadrados por galón a 20 mils  
Considere un factor de pérdida.

**Almacenamiento y vida útil** Mantenga el producto en su empaque original y sellado hasta que esté listo para usar. La vida útil estimada es de 12 meses cuando se almacena en un área seca a 21°C. La vida útil real puede variar según las condiciones de almacenamiento.

Si hay alguna duda con respecto a la calidad de los componentes, verifique la reactividad antes de su uso. Consulte al servicio técnico de ErgonArmor para obtener ayuda.

## PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDAD	VALOR
Punto de inflamabilidad	>115°C
Resistencia al impacto a 26.5°C	65 ft-lb
Resistencia a la Tensión	287 psi
COV	0 g/l
Elongación	>300%
Gravedad específica	Resina: 1.44 Endurecedor: 0.97

## SERVICE TEMPERATURE

SERVICIO	TEMPERATURA MÁXIMA
Seco	93°C
Salpicaduras/derrames	93°C
Inmersión	66°C

Las limitaciones de temperatura variarán con la exposición a sustancias químicas. Consulte con el servicio técnico de ErgonArmor para obtener orientación.

Rev 08/2022

### TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA

Si bien las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en información que nuestra empresa cree que es confiable, nada de lo contenido en este documento constituirá una garantía, expresa o implícita, con respecto a los productos y/o servicios descritos en este documento y dichas garantías se rechazan expresamente. Recomendamos que el posible comprador o usuario determine de forma independiente la idoneidad de nuestros productos para el uso previsto. Ninguna declaración, información o recomendación con respecto a nuestros productos, ya sea contenida en este documento o comunicada de otra manera, será legalmente vinculante para nosotros a menos que se establezca expresamente en un acuerdo escrito entre nosotros y el comprador/usuario. Para conocer todos los términos y condiciones de venta, visite [ergonarmor.com](http://ergonarmor.com).